

Epoxy primer 2K

Referentie:	Epoxy primer
Omschrijving:	High build epoxy primer/coating, gepigmenteerd met zinkfosfaat. Hoogwaardige corrosiewering, lood- en chromaatvrij.
Toepassing:	Uitstekende hechting op aangestraald of chemisch voorbehandeld thermisch verzinkt staal. Pas op geen eindlaag.
Ondergrond:	Staal
Kleur:	Grijs
Glans:	Mat

Eigenschappen

- Goede mechanische eigenschappen;
- Goede chemische weerstand;
- Uitstekende corrosiebestendigheid;
- Gemakkelijk aan te brengen in grote laagdikten.
- Doorharding bij lage temperaturen tot 5°C
- Applicatie en doordroging is mogelijk bij hoge relatieve vochtigheid tot $\leq 80\%$.
- Na doorharding uitstekende mechanische resistentie en elasticiteit.

Technische informatie

- **Densiteit:** 1,4kg/l
- **Maalfijnheid:** nvt
- **Vaste stofgehalte:** 60% volume (gemengd product)
- **VOC:** max 280 g/kg (400g/l)
- **Droogtijd:** 120-200 μ m

stofdroog	overschilderbaar
100-300 min. (!!! afh temp°)	Min 8 uur; max 14 dagen

- **Theoretisch rendement:** Voor 50 μ droog = 9,5m²/l
- Overschilderen met epoxy coatings en polyurethaan coatings na ± 8 uur max. 6 maanden

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

Applicatie

Aanbevolen laagdikte:

Aanbevolen laagdikte: 70-120 micrometer droge laagdikte

120-210 micrometer natte laagdikte per laag (onverdund)

Theoretische rendement: Bij 70 micrometer droge laagdikte 8,6 m²/ltr

Bij 120 micrometer droge laagdikte 5 m²/ltr

Praktisch rendement: Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring.

Enkele richtlijnen zijn:

- Kwast/roller: 85-90% van het theoretisch rendement
- Spuiten: 50-70% van het theoretisch rendement

- **Verdunning:**

Epoxy verdunning	Rol/Borstel	Pneum.Pistool	Airless
%	0-5%	20-30%	10-20%

- **Materiaalreiniger:** epoxy verdunner
- **Ondergrondtemperatuur:** + 5°C boven bouwpoint (vermenging boven 10°C)
- **Luchtvochtigheid:** max. 75% RV
- **Temperatuur:** 10°C – 30°C

Activator

- **Mengverhouding:** (verharder/verf) = 1L verharder op 4L verf
- **Verwerkingstijd:** 2 uur

Ondergrond

- **Vorbereiding:**
Staal:
De ondergrond dient zuiver, ontvet, stofvrij en vrij van andere onzuiverheden. Stralen Sa 2.5 is aanbevolen.
Oude goed hechtende verven:
Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St 3.
Steeds de verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.
Afwerken met **2 componenten PU-lak of epoxy eindlaag**
- **Maximale bedrijfstemperatuur - Droge warmte:** max 100°C

Veiligheidsgegevens

- **Vlampunt:** 25°C
- **Verpakking:** 1L + 4L = 5L

Opslagcondities

- **Opslagcondities:** Vorstvrij en bij een temperatuur tussen de 5°C en 35°C.
Buiten bereik van kinderen bewaren.
- **Houdbaarheid:** Max. 2 jaar in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.

De in de technische fiche beschreven gegevens zijn gedaan na de nodige testen en jarenlange ervaring. De gebruiker dient te toepassing van het bewust product te toetsen aan de voor hem geldende en bestaande omstandigheden. Uit de technische fiche kan geen enkele garantie afgeleid worden. Bij twijfel, eerst zelf een test uitvoeren.